



ROBUSCHI & C. S.p.A.  
Via San Leonardo, 71/A 43100 - PARMA  
Tel 0733.202292 – Fax 0733.203258  
e-mail [robuschi@robuschi.it](mailto:robuschi@robuschi.it) – [www.robuschi.it](http://www.robuschi.it)



### SOFFIATORI A LOBI:

Immissione aria negli impianti di:  
Trattamento acqua, Essiccazione, Trasporto pneumatico,  
Generazione del vuoto per formatura, Imballaggio ecc.,  
Fluidificazione di materiali sfusi;  
Gas inerte negli impianti di:  
Trasporto pneumatico (azoto), Altri gas negli impianti di  
processo per l'industria chimica. Distillazione;



### POMPE PER VUOTO AD ANELLO LIQUIDO:

Aria secca e saturo negli impianti alimentari ed industriali  
Distillazione (vapore);  
Concentrazione e pastorizzazione a basse temperature  
Estrazione aria nell'imballaggio degli alimenti  
Cottura a bassa temperatura

### POMPE CENTRIFUGHE AD ASSE ORIZZONTALE:

Liquidi puliti o leggermente torbidi (inerti e aggressivi), Liquidi con  
corpi solidi, Liquidi alimentari in genere, Fanghi;

### POMPE A CANALI, A VORTICE E A VANI SPIRALI:

Liquidi torbidi inerti o aggressivi, Liquidi con corpi solidi, Liquidi  
alimentari in genere, Fanghi, Pasta di cellulosa;

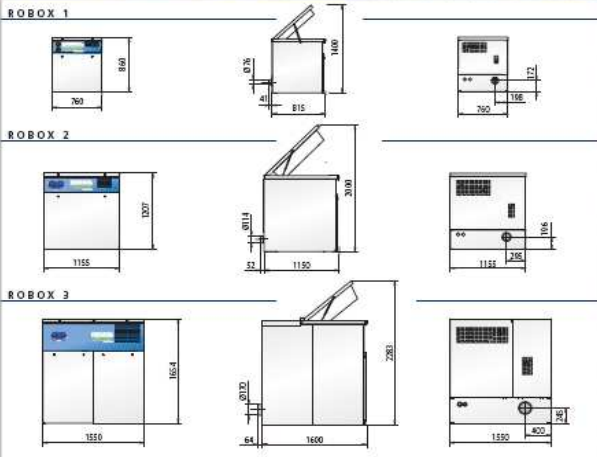


**DATI DI FUNZIONAMENTO**

ROBOX		FUNZIONAMENTO							
		DATI ALLA MAX PRESSIONE				DATI AL MAX VUOTO			
Grandezza ROBOX	Grandezza Soffiatore	Pressione (bar)	Potenza (kW)	Motore (hp)	Rumore (dB(A))	Pressione (bar)	Potenza (kW)	Motore (hp)	Rumore (dB(A))
1	ES 15	300	240	11	<70	300	235	11	<70
	ES 25	700	320	11	70	500	330	11	<70
	ES 35	1000	480	22	70	500	480	22	70
2	ES 45	1000	800	30	75	500	590	30	75
	ES 45	700	1000	30	75	500	1000	30	75
	ES 55	1000	1030	45	75	500	1010	30	75
3	ES 65	1000	1070	55	77	500	1310	55	74
	ES 65	1000	1570	55	78	500	1570	55	74
	ES 65	700	1050	70	79	500	1070	70	73
4	ES 75	1000	1800	75	78	500	1550	75	74
	ES 85	1000	2850	90	77	500	2330	55	74
	ES 95	700	2500	75	77	500	2000	75	74
5	ES 95	1000	2900	90	79	500	2500	75	75

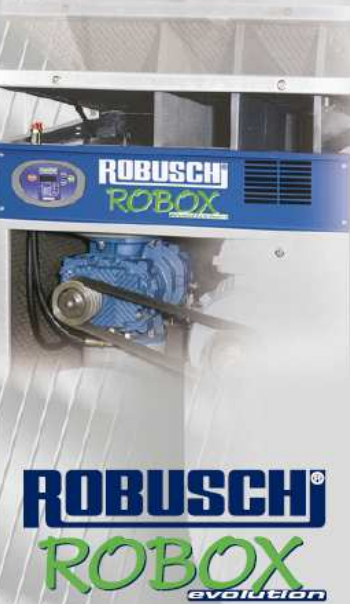
\* Non presente: Dipendente richiesta ROBOX evolution in versione ATEX, certificato n. 8003310709 VDE KEMD.

**DIMENSIONI DI INGOMBRO**



43100 PARMA ITALY - VIA S. LEONARDO 71/A  
 Italia: Tel. +39 0521 274911 - Export: Tel. +39 0521 274991 - Telefax +39 0521 771242  
 internet: www.robuschi.it - E-mail: robuschi@robuschi.it

**evolution:**  
 La nuova generazione  
 del gruppo soffiante



**ROBOX evolution**



ROBOX evolution rappresenta il risultato della costante attività di ricerca e sviluppo di ROBUSCHI sulle unità di compressione per il convogliamento di gas a bassa pressione.

Lo sviluppo è stato condotto sia sui componenti del gruppo soffiante sia su ogni aspetto dell'utilizzo del gruppo stesso: questo ha consentito di ottenere caratteristiche innovative che rendono ROBOX evolution più silenzioso, più compatto, più sicuro ed affidabile. Le nuove caratteristiche consentono di ridurre: i costi di impianto grazie all'ottimizzazione degli spazi; i costi di esercizio grazie al basso consumo energetico ed alla eliminazione di ogni rischio di fermo assicurato dall'innovativo sistema di controllo elettronico SENTINEL; i costi di servizio grazie alla facilitata accessibilità di ogni suo componente per le normali operazioni di manutenzione.



**SILENZIOSO**

ROBOX evolution rappresenta il meglio in fatto di silenziosità nei gruppi di compressione a bassa pressione. Il rumore emesso (infatti 65 dB(A) inferiore a quello della serie precedente) in ogni condizione di funzionamento. Tale risultato è stato ottenuto grazie ad un mix di componenti innovativi e a nuove concezioni:

- soffiatore Robuschi RBS: soffiatore con rotori a labili con integrato uno speciale dispositivo per abbattere le pulsazioni del flusso indotta sulla mandata;
- silenziatore di aspirazione SPP: silenziatore innovativo costituito da un dispositivo ad interferenza brevettato per assorbire l'energia sonora emessa dal gruppo;
- silenziatore di mandata: silenziatore brevettato ed estremamente all'avanguardia, costituito dall'accoppiamento di camere di diffusione poste in serie a camera a risonanza caratterizzate dall'assenza di materiale fonoassorbente all'interno;
- cabina di insonorizzazione: nuova cabina, brevettata, nella quale sono state realizzate ottimali canalizzazioni dell'aria aspirata e di ventilazione in modo da ridurre il rumore emesso attraverso le griglie di ingresso e di uscita dell'aria stessa.



**ISPEZIONABILE**

ROBOX evolution, grazie al suo design ed alle accurate disposizioni dei suoi componenti, consente di eseguire le operazioni di manutenzione in modo ancora più semplice ed agevole e si caratterizza per:

- accesso semplificato: tutte le operazioni di manutenzione sono eseguite dalla parte anteriore con la rimozione del pannello frontale ed l'apertura del pannello superiore supportato da molle a gas;
- agevole sostituzione filtro: mediante la semplice apertura del pannello superiore della cabina;
- immediata verifica livello olio: la presenza di due spaccie in rilievo permettono facile controllo direttamente dal pannello anteriore;
- facile cambio olio: due tubi posti sulla parete della cabina ed accessibili attraverso il pannello anteriore permettono sia il drenaggio del lubrificante esausto sia il successivo riempimento dello stesso;
- funzione automatica degliole: un dispositivo di separazione oleifera del motore mantiene automaticamente la corretta tensione delle cinghie nel corso del tempo, riducendo così i costi di manutenzione;
- semplice sostituzione degliole: viene effettuata dalla parte frontale, semplicemente rimuovendo il pannello grazie al dispositivo di tensionamento automatico senza utilizzare attrezzature esterne.

**CONTROLLATO**

ROBOX evolution è predisposto per l'installazione del nuovo sistema elettronico di controllo SENTINEL che contribuisce la vera e propria salvaguardia sia del gruppo soffiante sia dell'investimento stesso.

**SENTINEL:**

- previene ogni rottura: in presenza di una anomalia di funzionamento attiva un segnale di preallarme ed in caso di mancato ripristino dei valori normali arresta il gruppo soffiante, evitando in questo modo danni irreparabili;
- facilita le operazioni di manutenzione: tramite il controllo continuo del livello dell'olio e dello stato di usura della cinghia;
- riduce al minimo i tempi di fermo impianto: permette di identificare ed eliminare tempestivamente le cause di ogni anomalia grazie alla segnalazione degli eventuali valori fuori norma.

**Parametri di funzionamento controllati:**

- Senso di rotazione del soffiatore;
- Velocità del soffiatore;
- Pressione di aspirazione;
- Pressione di mandata;
- Temperatura di aspirazione;
- Temperatura di mandata;
- Temperatura dell'olio nel carter lato motore;
- Temperatura dell'olio nel carter lato ingranaggio;
- Temperatura all'interno della cabina;
- Livello dell'olio nel carter lato motore;
- Livello dell'olio nel carter lato ingranaggio.



**COMPATTO**

ROBOX evolution, grazie alla accurata disposizione di ogni suo componente interno, ha dimensioni ridotte ed ingombri limitati. Tutte le operazioni di manutenzione sono eseguite dal lato anteriore o superiore. Per questo è possibile accostare più ROBOX evolution l'uno all'altro riducendo così in modo significativo lo spazio a loro dedicato e le dimensioni della sala compressori, con conseguente diminuzione dei costi di impianto.

